

省エネ、省メンテナンス、省スペース

機内二液調質型対応「低動力型高効率遠心脱水機」

月島機械株式会社

住 所 〒104-0053
東京都中央区晴海3-5-1
TEL 03-5560-6530
FAX 03-3533-4103
URL <http://www.tsk-g.co.jp/>

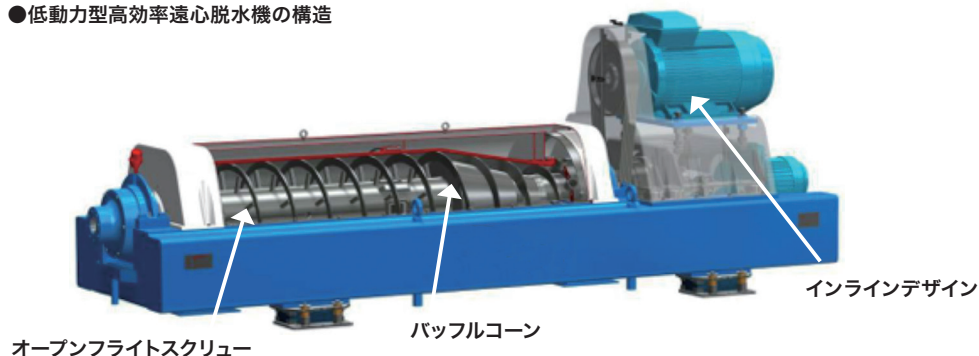
概 要

遠心脱水機は高速で回転する回転体（ボウルとスクリーコンベヤ）に汚泥と高分子凝集剤を供給し、遠心力で汚泥を分離し、分離した汚泥をスクリーコンベヤで排出します。汚泥は遠心力とコンベヤ搬送の過程で圧密、圧搾し脱水されます。

低動力型高効率遠心脱水機は、従来の遠心脱水機と比較して消費電力を20～50%低減（当社比）した省

エネ型の遠心脱水機です。電力消費が抑えられ、温室効果ガス排出量の削減に寄与します。機内二液調質型に対応しており、脱水ケーキの発生量を減らして処分コストを削減できます。遠心脱水機は他の脱水機に比べ、コンパクトで大容量、防臭性が高く、自動運転のため取扱いも容易です。ろ材を用いないため難脱水性汚泥への適用性が高いと評価されています。

●低動力型高効率遠心脱水機の構造



特 長

■省エネ

軽量化や動力回収機構（ターボジェット）などによる省エネの実現

■省メンテナンス

現地で分解整備が行えるため、予備コンベヤ（標準付属品）と交換することでオーバーホール時も約1週間で運転再開が可能（従来は1-2ヶ月）

■省スペース

インラインデザイン（電動機を脱水機の軸上に配置）の採用で従来の約50%スペースで設置が可能

■脱水性、分離性に優れたスクリーデザイン

独自のスクリーピッチとバップルコーンは汚泥に圧密・圧搾力を与え、オープンフライトスクリーは乱流を抑え分離液の清澄性を向上させます。

■低水分化（機内二液調質型に対応）

脱水ケーキ水分を大幅に削減します。地方共同法人日本下水道事業団様と共同研究を実施し、性能、技術力の認証を所得済みです。

●スクリーコンベヤ分解状況

